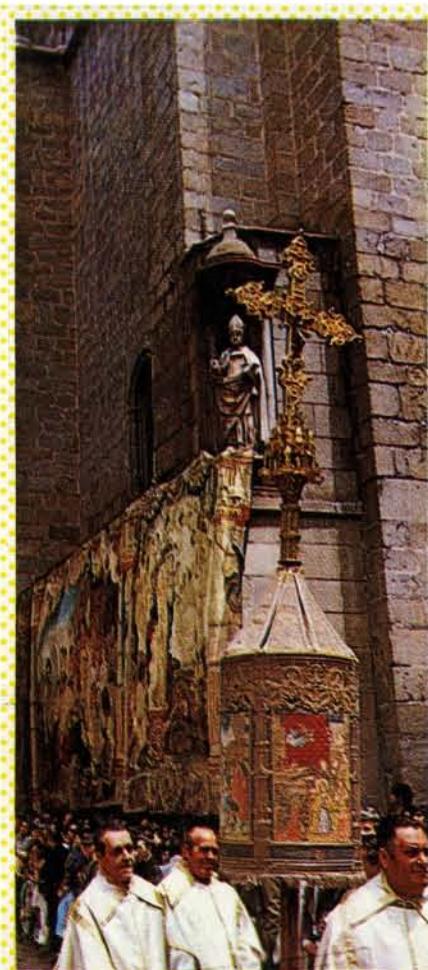


# Santísimo Corpus Christi

PROGRAMA OFICIAL  
DEL  
EXCMO. AYUNTAMIENTO



*Edita:* EXCMO. AYUNTAMIENTO  
COMISIÓN DE FESTEJOS

*Imprime:* TALLERES GRÁFICOS  
GÓMEZ-MENOR

*Fotografías:* LOAYSA Y  
ARCHIVO

Dep. Legal: TO. - 384 - 1977



**PROGRAMA OFICIAL DE FIESTAS EN  
HONOR DEL SANTISIMO CORPUS CHRISTI,  
EDITADO POR LA COMISION DE FESTEJOS  
DEL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE TOLEDO  
AÑO DE 1977**

**SABADO, DIA 4 DE JUNIO**

A las 7,30 de la tarde, en la Galería del Palacio de Benacazón, de la Caja de Ahorro Provincial de Toledo, inauguración de la Exposición de Esculturas del genial artista Marino Amaya.

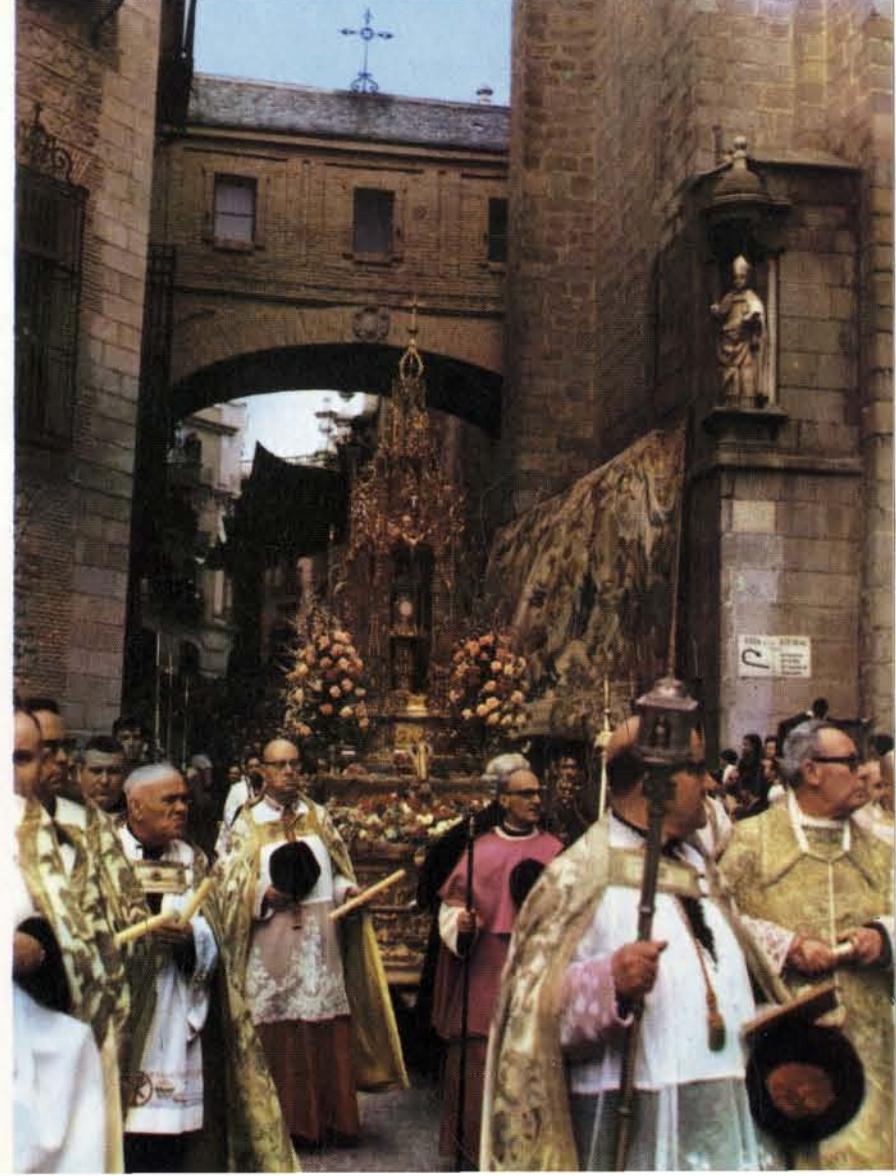
**DOMINGO, DIA 5 DE JUNIO**

Carrera Ciclista "XIII SUBIDA A EL ALCAZAR", con salida a las 9,30 horas de la Puerta de Bisagra, siendo la hora prevista de llegada a la Meta, las 12,30 horas en la explanada de El Alcázar, organizada por la Peña Ciclista "El Tajo".

**MARTES, DIA 7 DE JUNIO**

A las 8,30 de la tarde, en la Santa Iglesia Catedral Primada, CONCIERTO DE MUSICA MOZARABE, interpretado por la Orquesta de Cámara ATRIUM MUSICAE.

Patrocinado por la Caja de Ahorros y Monte de Piedad de Madrid.



### MIÉRCOLES, DÍA 8 DE JUNIO

A las 7 de la tarde, desfile por las principales calles de la Ciudad de la CABALGATA PREGON DE LAS FIESTAS, con Heraldos, Gigantones y Cabezudos. En el Parque Infantil del Alcázar, JUEGOS PARA NIÑOS.

A las 7,30 de la tarde, en el Palacio de Fuensalida, inauguración del XII ZOCO PROVINCIAL DE ARTESANIA.

A las 11 de la noche, inauguración oficial de la CARRERA PROCESIONAL. Organiza la Junta Toledana Pro-Fiestas del Corpus, con la colaboración de la Cámara Oficial de Comercio e Industria de la Ciudad.

### JUEVES, DÍA 9 DE JUNIO

## FESTIVIDAD DEL SANTISIMO CORPUS CHRISTI



*"Para los que pretendan conocer todas las maravillas atesoradas en la segunda Roma y corazón de España, como la llamó Tirso de Molina: donde las solemnes procesiones del Corpus Christi son celebradas siempre de un modo extraordinario y con majestuosa severidad en una mañana primaveral de sol refulgente, recorriendo la entoldada carrera que esmaltan los brillantes colores de las variadas colgaduras, enriquecen los paños de valiosos tapices y aromatizan las flores y las hierbas silvestres extendidas como alfombras por las estrechas calles. La estampa de Toledo en ese día cuando el sagrado Pan de la Eucaristía pasa en la magnífica custodia, es de un aspecto tan singular y grandioso que resulta indescriptible para la pluma y el pincel. Es estar allí, entre la bulliciosa y alegre muchedumbre que ocupa el antiguo zoco, la Puerta Llana y otras plazas, para llegar a sentirla y admirarla".*

M. González Simancas  
"Toledo y sus Monumentos"

Al amanecer, disparo de BOMBAS REALES Y DIANAS FLOREADAS por la Banda de Música del Patronato de Fomento Musical.

A las 10 de la mañana, en la Santa Iglesia Catedral Primada, EUCARISTIA celebrada por el Emmo. y Rvdmo. Dr. D. Marcelo González Martín, Cardenal Arzobispo de Toledo y Primado de España.

A las 10,30 de la mañana, desfile de la Cabalgata de GIGANTES Y CABEZUDOS, CON HERALDOS, por las calles de la Carrera Procesional.

A las 11 de la mañana, SOLEMNISIMA PROCESION DEL SANTISIMO CORPUS CHRISTI.

A las 7 de la tarde, GRAN CORRIDA DE TOROS, en la que se lidiarán 6 hermosos toros, de la ganadería de D. Dionisio Rodríguez, de Salamanca, para los afamados diestros **PACO CAMINO, ANGEL TERUEL y Pedro Moya "NIÑO DE LA CAPEA"**.

A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, recital del grupo de música folk NEOCANTES.

Patrocinado por la Caja de Ahorros y Monte de Piedad de Madrid.

### VIERNES, DÍA 10 DE JUNIO

A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, recital de ANA MARIA DRACK.

Patrocinado por la Caja de Ahorros y Monte de Piedad de Madrid.

### SABADO, DIA 11 DE JUNIO

A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, RECITAL DE GUITARRA, a cargo del afamado guitarrista CARLOS MORALES.

Patrocinado por la Caja de Ahorros y Monte de Piedad de Madrid.

### DOMINGO, DIA 12 DE JUNIO

A las 10,30 de la mañana, en un circuito urbano, en el Polígono Industrial, XXI TROFEO CORPUS CHRISTI de CICLISMO, organizado por el Club Peña Bahamontes.

A las 12 de la mañana, en la Plaza del Generalísimo, festival de música rok dedicado a la juventud, en el que intervendrán los grupos: "NIEBLA", "IMPACTO", "KRYM" y "MAY".



### SABADO, DIA 18 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, la Compañía de Enrique Diosdado-Amelia de la Torre, representará "EL ALCALDE DE ZALAMEA", de Pedro Calderón de la Barca. Arreglo de Ana Diosdado.

### LUNES, DIA 20 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, actuación del Ballet Español de MARIA ROSA.

### MIERCOLES, DIA 22 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, actuación de la Compañía "ALMA DE ARAGON", que ofrecerá un recital de folklore aragonés.

### VIERNES, DIA 24 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, recital de MARIA DOLORES PRADERA.

### SABADO, DIA 25 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, recital de RAPHAEL.

### DOMINGO, DIA 26 DE JUNIO

FESTIVALES DE ESPAÑA.—A las 11 de la noche, en la Plaza del Generalísimo, actuación de la Compañía Lírica "Isaac Albéniz", que interpretará la zarzuela de Amadeo Vives, "DOÑA FRANCISQUITA".

## ITINERARIO Y ORDEN DEL CORTEJO



Tras la Guardia Civil montada con traje de gala y los alguacillos, timbaleros y sofiles municipales con hopalandas y ropillas negras figuran el guión del Gremio de hortelanos; cruz de la Catedral, cruces parroquiales de la Magdalena, San Nicolás, Santiago, Santa Bárbara, Santa Justa, Santa Leocadia, Santo Tomé y San Justo; niños y niñas de Primera Comunión; estandartes de las Cofradías y Congregaciones; banda de música local; adoradores nocturnos y tarsicios; terceras órdenes del Carmen y de San Francisco; comisiones oficiales; Capítulo Hispanoamericano de Caballeros del

Corpus Christi; Caballeros Mozárabes; Caballeros del Santo Sepulcro; Infanzones de Illescas; seminaristas del Metropolitano; carmelitas, jesuitas y franciscanos; Hermandad de la Santa Caridad; capilla de la Catedral; Beneficiados mozárabes; Beneficiados de la Catedral; Capellanes de Reyes; guión de Mendoza y Capitulares revestidos con capas pluviales, salvo los dos que ordenan el ritmo del cortejo que visten capisallos rojos; custodia con el Santísimo Sacramento; Cardenal Primado; Autoridades; Ayuntamiento; Diputación; banda de música de la Academia de Infantería y Compañía de honor.

