

**CORPUS
CHRISTI**

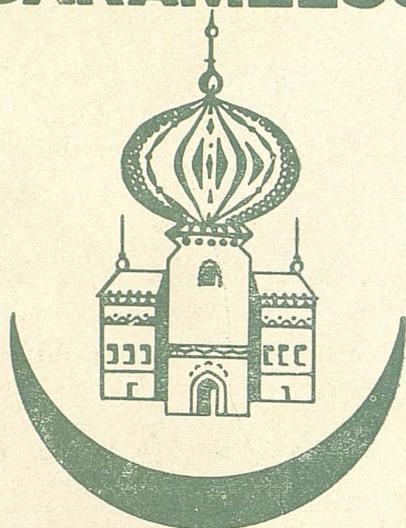
TOLEDO • 1967

A. MORALES

ESTELA

Una marca de calidad

CARAMELOS



EL TUCO

FÁBRICA Y OFICINAS:

Joaquín Lorenzo, 26



Teléfono 236 12 30

DESPACHO:

Topete, núm. 21



Teléf. 233 79 11

M A D R I D - 2 0

¡ESPECIALIDAD EN BOLSITAS PARA REGALO!

PROGRAMA OFICIAL DE LAS FIESTAS

en honor del

SANTÍSIMO CORPUS CHRISTI

1967

Organizadas por el Excmo. Ayuntamiento de Toledo y la Comisión Provincial de Información, Turismo y Educación Popular (C. I. T. E.) colaborando en las mismas:



- ⊗ La Dirección General de Bellas Artes,
- ⊗ La Excma. Diputación Provincial,
- ⊗ La Delegación Provincial de Sindicatos,
- ⊗ La Cámara Oficial de Comercio e Industria,
- ⊗ La Cámara de la Propiedad Urbana,
- ⊗ El Excmo. Cabildo de la S. I. C. P.,
- ⊗ La Junta Pro-Fiestas del Corpus Christi, y
- ⊗ Los vecinos de las calles que han sido adornadas

DEL 20 DE MAYO AL 17 DE JUNIO

SABADO, día 20 de Mayo

A las 7,00 de la tarde.— En el Patio de la Jefatura Provincial del Movimiento, calle de la Plata, n.º 25, inauguración de la **Exposición de Óleos**, originales del Maestro Nacional D. Pedro Gómez Martín.

A las 8,00 de la tarde.— En los Salones de la Delegación Provincial de Juventudes, Trinidad, núm. 8, inauguración de la **Exposición de Trabajos** realizados por Alumnos del Curso 1966-1967 de la Escuela de Artes Aplicadas y Oficios Artísticos de Toledo. En esta Exposición también figurarán obras de diferentes artistas toledanos.

DOMINGO, día 21 de Mayo

A las 6,00 de la mañana.— En el coto del río Tajo, **Concurso de Pesca**, organizado por el Grupo de Pesca Deportiva «Nuestra Señora del Valle», de Educación y Descanso.

A las 9,00 de la mañana.— Con salida de la Puerta de Bisagra, **Gran Carrera Ciclista, «III Subida al Alcázar de Toledo»**, organizada por la Peña Ciclista «El Tajo». La meta se instalará en la Explanada del Alcázar, siendo la subida por la Puerta de Doce Cantos.

A las 12,00 de la mañana.— Inauguración de la Exposición de **Reposteros de países Hispano-Americanos**, instalada en el Museo de Santa Cruz.

A las 5,00 de la tarde.— Inauguración de las Pruebas del Concurso de **Tiro al Plato**, en los Campos Deportivos «Obispo Miranda», organizadas por la Federación Provincial de Tiro al Plato y la Sociedad de Cazadores y Pescadores de Toledo.

LUNES, día 22 de Mayo

A las 5,00 de la tarde.— En los Campos Deportivos «Obispo Miranda», final de las Pruebas del Concurso de **Tiro al Plato**, con entrega de trofeos.

MARTES, día 23 de Mayo

A las 8,00 de la tarde.— En el Teatro Municipal de Rojas, **VII Juegos Florales Eucarísticos Hispano-Americanos**. Mantenedor: Ilmo. Sr. D. José M.^a Souvirón.

MIÉRCOLES, día 24 de Mayo

A las 12,15 de la mañana.—Llegada al kilómetro 62,800 de la Caravana del «**I Rally de Automóviles Antiguos Madrid-Toledo**».

A las 13,00 horas.—Salida de la Caravana en marcha neutralizada hasta Toledo, donde se recorrerán diversas calles céntricas de la Imperial Ciudad.



A las 17,00 horas.—En el Campo de Los Palomarejos se efectuará la **Primera Gynkhama de Automóviles Antiguos**.

A las 7,00 de la tarde.—Desfile por las principales calles de la Ciudad de la **Cabalgata-Pregón de las Fiestas**, integrada por Gigantones, Cabezudos y Heraldos. Patrocina la Junta Pro Corpus.

A las 7,30 de la tarde.—En los Patios del Hospital Tavera, inauguración del **II Zoco de la Artesanía Provincial**, organizado por la Delegación Provincial de Sindicatos, a través de la Obra Sindical de Artesanía.

A las 8,30 de la tarde.—Inauguración oficial del **Organo del Emperador, de la S. I. C. P.**, asistiendo al acto el Excmo. Sr. Ministro de la Vivienda D **José M.^a Martínez Sánchez-Arjona**.

A las 9,00 de la noche.—**Concurso de Escaparates**, patrocinado y organizado por la Cámara de Comercio e Industria.

Concurso de Calles y Plazas, no comprendidas en el itinerario de la Procesión del Corpus.

A las 11,30 de la noche.—**Inauguración de la Carrera Procesional**. En la misma tomarán parte las Bandas de Música de diversas localidades, cuyo desfile patrocina la Junta Pro-Fiestas del Corpus.

JUEVES, día 25 de Mayo

FESTIVIDAD DEL SANTÍSIMO CORPUS CHRISTI

A las 7,00 de la mañana.—**Dianas**, con disparo de **Bombas Reales**.

A las 10,00.—**Desfile de la Cabalgata**, con Gigantes, Cabezudos, Heraldos y Grupos ataviados con Trajes Típicos Regionales.

A las 11,00 horas:

Solemnísima Procesión del Santísimo Corpus Christi



A las 6,00 de la tarde:

GRAN CORRIDA DE TOROS



A las 11,06 de la noche.—En la Plaza del Generalísimo, actuación de los **Grupos de Coros y Danzas de la Federación de las Casas Regionales de España**. Intervendrán las Regiones de Asturias, Murcia, Zamora, Cataluña, Aragón, Canarias y S. F. de Toledo.

VIERNES, día 26 de Mayo

A las 8,30 de la tarde.—En la Casa de la Cultura, **Pregón de Festivales**, por **D. José María Alonso Gamo**. Seguidamente, en las Galerías Alta y Baja, inauguración de las Exposiciones de «**Acuarelas**», de Manuel Martín Pintado y «**Transparencias de Pintura Española de los siglos XII al XX**». Las dos Exposiciones permanecerán abiertas hasta el día 11 de Junio, siendo sus horas de visita de 11 a 14 y de 18 a 21.

SÁBADO, día 27 de Mayo

A las 5,00 de la tarde.—En el Teatro Municipal de Rojas, dedicada a los niños de Toledo, primera función de **El Cocherito Leré**.

A las 5,00 de la tarde.—En los Campos de la Escuela Central de Educación Física, semifinales de la competición de **Tenis**.

A las 7,00 de la tarde.—En el Teatro Municipal de Rojas, segunda función de **El Cocherito Leré**.

A las 11,00 de la noche.—En el Paseo del Miradero, **Verbena Popular**, actuando dos selectas Orquestas.

DOMINGO, día 28 de Mayo

A las 9,00 de la mañana—En el Paseo de Merchán, **XIV Concurso Provincial de Albañilería**.

A las 10,00 de la mañana.—Con salida en las Playas de Safont, competición de **Piragüismo**, estando instalada la meta de llegada en la Presa de Buenavista.

A las 12,00 de la mañana.—En los Campos de la Escuela Central de Educación Física, **Final** de la competición de **Tenis**, con entrega de Trofeos.

A las 4,00 de la tarde—**Prueba Ciclista, XI Trofeo Corpus Christi**, organizado por la Peña Bahamontes, en el Circuito Avenida de la Reconquista.



DOMINGO, día 28 de Mayo

FESTIVALES DE ESPAÑA.—Plaza del Generalísimo. Once de la noche. Recital de **LUCERO TENA**. Cantaor: Gabriel Moreno. Guitarrista: Víctor Monge (Serranito). El recital incluye tres partes: Concierto de Castañuelas, Danza y Orquesta (Pro-Música, dirigida por el Maestro Franco Gil) y Flamenco. **LUCERO TENA** interpretará obras de Mozart, Soler, Rimsky Korsakov, Mendelson, Albéniz, Tárrega y Larregla. Concertista de piano: José Vives.

JUEVES, día 1 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche, actuación de la Compañía titular del Teatro de la Zarzuela, de Madrid, con la obra «**EL HUESPED DEL SEVILLANO**», música del maestro toledano Jacinto Guerrero. Orquesta Pro-Música.

DOMINGO, día 4 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche, actuación de la Compañía Tirso de Molina, dirigida por Ana Mariscal, que pondrá en escena «**LA POSADERA**» (La Locandiera) de Goldoni.

LUNES, día 5 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En el Museo de Santa Cruz, once de la noche, **CONCIERTO DE PIANO** por Alicia de la Rocha, Premio Internacional.

MARTES, día 6 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En el Museo de Santa Cruz, once de la noche, «CONCIERTO POR LA ORQUESTA DE CÁMARA DE MADRID», patrocinado por la Excm. Diputación Provincial y la Dirección General de Bellas Artes. Entre las obras del concierto figura la Sinfonía núm. 4 (italiana) de Mendelson.

MIÉRCOLES, día 7 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En el Museo de Santa Cruz, ocho y media de la tarde, «ALFORJAS PARA LA POESÍA», que dirige D. Conrado Blanco y en las que intervendrán los poetas Manuel Alcántara, Ginés de Alvareda, José García Nieto, Luis López Anglada, José Antonio Medrano, Rafael Morales, Federico Muelas, Clemente Palencia y Juan A. Villacañas. Hará la presentación del acto el Excmo. Sr. D. Enrique Thomas de Carranza, Gobernador Civil de la Provincia.

VIERNES, día 9 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche, actuación de la Compañía «Lope de Vega», dirigida por JOSÉ TAMAYO, con la tragedia en cuatro actos de Albert Camus, «CALIGULA». Actor invitado: JOSÉ MARÍA RODERO.

SABADO, día 10 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche, segunda actuación de la Compañía «Lope de Vega» con el estreno en España de la obra de Alejandro Casona «RETABLO JOVIAL». Las cuatro farsas de que consta la representación, son: «Sancho Panza en la Insula», «El Cornudo Apaleado», «Fablilla del secreto bien guardado» y «Farsa y Justicia del Corregidor». Actores principales: Berta Riaza, Gabriel Llopart y Ramón Durán. Director: JOSÉ TAMAYO.

DOMINGO, día 11 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche, Compañía Lírica «Amadeo Vives», con la obra de gran espectáculo «ANTOLOGÍA DE LA ZARZUELA». Ballet, Coros y la Orquesta Pro-Música. Director: JOSÉ TAMAYO.

SABADO, día 17 de Junio

FESTIVALES DE ESPAÑA.—En la Plaza del Generalísimo, once de la noche. Presentación en España de «ANTONIO Y SUS BALLETS» en el nuevo espectáculo para Festivales. Orquesta: Pro-Música.

* * *



GRAN TRACA FINAL DE FIESTAS



NOTAS:

Las inscripciones para el concurso de calles y plazas no comprendidas en el itinerario de la Procesión del Corpus, han de hacerse en el Negociado de Festejos del Excelentísimo Ayuntamiento, hasta las dos de la tarde del día 23 de Mayo.

El espectáculo de Coros y Danzas, caso de que por inclemencia del tiempo no pudiera tener lugar en el sitio que se indica, se celebrará en el Teatro Municipal de Rojas

La Comisión de Festejos se reserva el derecho de alterar el orden de celebración de los actos y espectáculos o suprimir algunos, cuando por circunstancias ajenas a su voluntad se vea obligado a ello, publicándose con la debida antelación en la prensa y radio locales para conocimiento del público.

¿Conoce estas marcas?:

SCHNEIDER

WERNER

} Televisión

PINGÜINO - Frigoríficos-Lavadoras

BENAVENT - Cocinas

... y este nombre?

¡JAESTHER!

¡Es su distribuidor en TOLEDO!

EN

Real del Arrabal, 5 - Teléf. 22 03 73

No vende más caro.

Da más garantía

Es

JAESTHER

