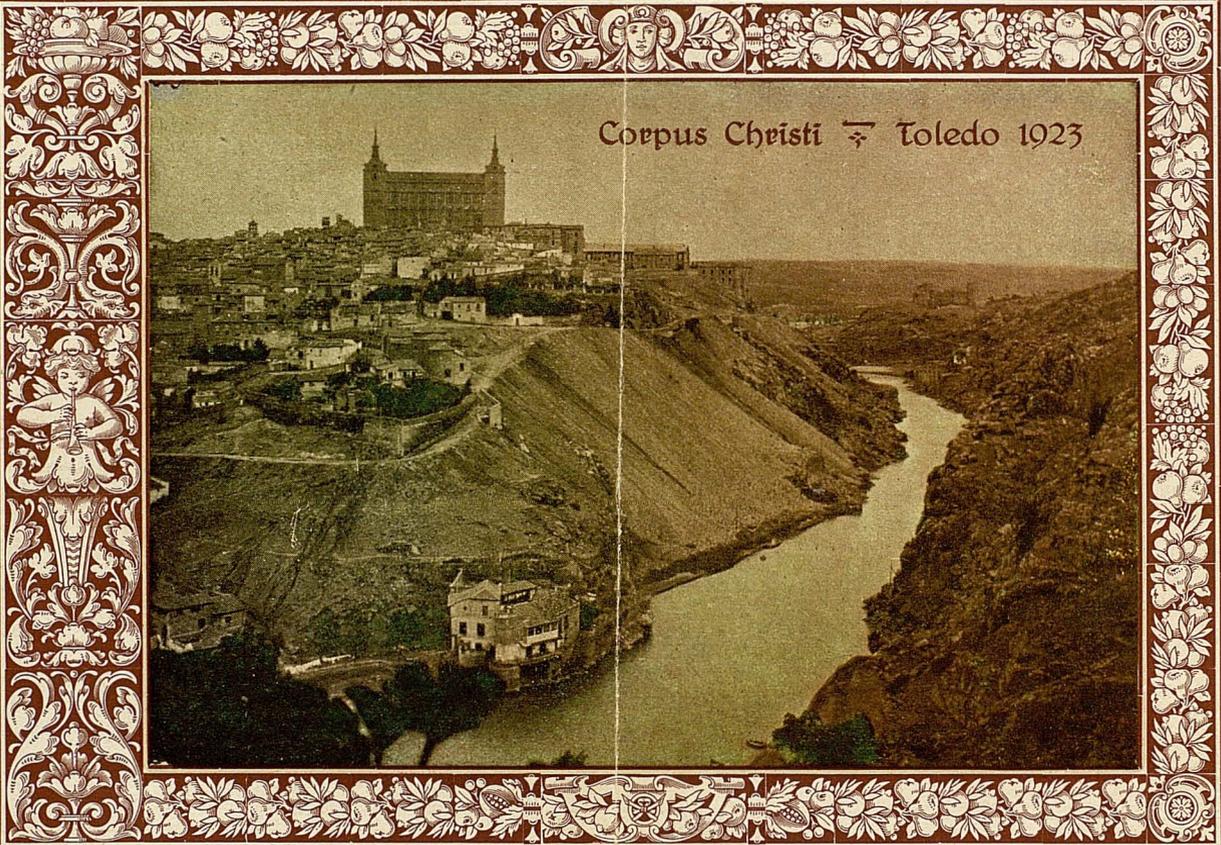
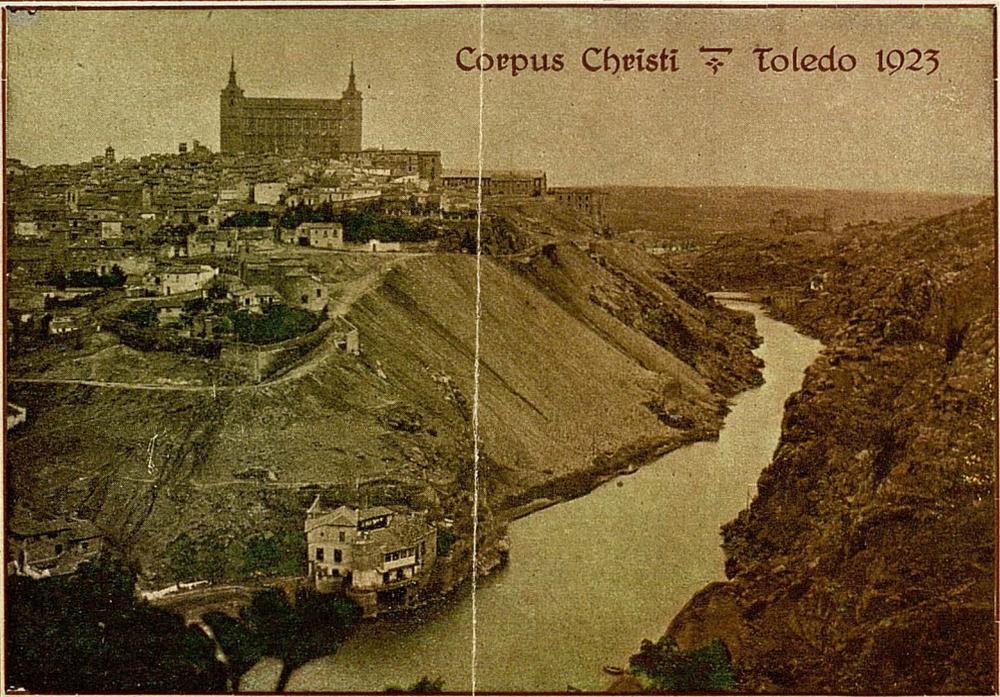




Corpus Christi Toledo 1923



# PROGRAMA

*Actos y festejos que el Excmo. Ayuntamiento ha acordado celebrar en los días 30 y 31 de Mayo y 1.º de Junio con motivo de la festividad del SANTISIMO CORPUS CHRISTI.*

**DIA 30**

*Por la tarde, a las seis, CUCAÑAS HORIZONTALES y CARRERAS EN SACOS, CONCIERTO MUSICAL en la terraza del Ayuntamiento.*

*GRAN CONCURSO DE BALCONES, adjudicándose tres premios: uno de ciento cincuenta pesetas, otro de ciento y otro de cincuenta.*

*Por la noche, a las diez, ILUMINACIÓN ELÉCTRICA en la fachada de las Casas Consistoriales y Plaza del Ayuntamiento. VELADA MUSICAL por la banda de la Academia de Infantería.*

**DIA 31**

*Al amanecer, las bandas de música de la población recorrerán las calles tocando ALEGRES DIANAS. DISPARO DE BOMBAS.*

*A las diez, SUNTUOSA PROCESIÓN DEL SANTÍSIMO CORPUS CHRISTI, por el Cabildo Catedral Primado, con asistencia de Autoridades y Comisiones, Clero parroquial, Hermandades y Cofradías religiosas, presidida por el Excmo. Ayuntamiento, precedido de maceros.*

*Por la tarde, a las cuatro y media, GRAN CORRIDA DE TOROS en la*

*que se lidiarán reses de la acreditada ganadería de D. Andrés Sánchez, de Coquilla, por los afamados diestros SALERI, DOMINGUÍN y MANUEL BELMONTE.*

*Por la noche, a las diez, GRAN VERBENA en la Plaza de Zocodover y calle del Comercio, adjudicándose tres premios a las señoritas que más se distinguan por su presentación. CONCIERTOS MUSICALES.*

**DIA 1.º**

*Por la tarde, a las tres y media, GRANDES CARRERAS CICLISTAS Y PEDESTRES organizadas por la Agrupación ciclista toledana y para las cuales concede el Excmo. Ayuntamiento tres premios consistentes en objetos de arte.*

*A las cinco, en la Plaza de Toros, CONCURSO DE BANDAS CIVILES DE LA PROVINCIA, adjudicándose un premio de quinientas pesetas a la banda que, a juicio del Jurado, interprete mejor la pieza de concurso y otra de libre elección.*

*Por la noche, en el Teatro de Rojas, GRAN FIESTA DEL SAINETE, cuyos detalles se anunciarán por programas especiales.*

*Toledo 16 de Mayo de 1923.*

*El Alcalde,*

*El Presidente de la Comisión,*

*El Secretario,*

*Francisco Muro*

*Mariano Mora*

*Ricardo San Juan*



**CORPUS CHRISTI**



**FIESTAS DE 1923**

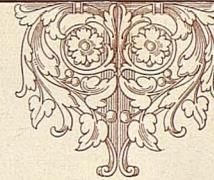




FOTO DE LA REVISTA «TOLEI

A-7